

Sieve 篩(ふるい)

産業用機械の金属篩

使用用途に合わせて

ベストな逸品創ります



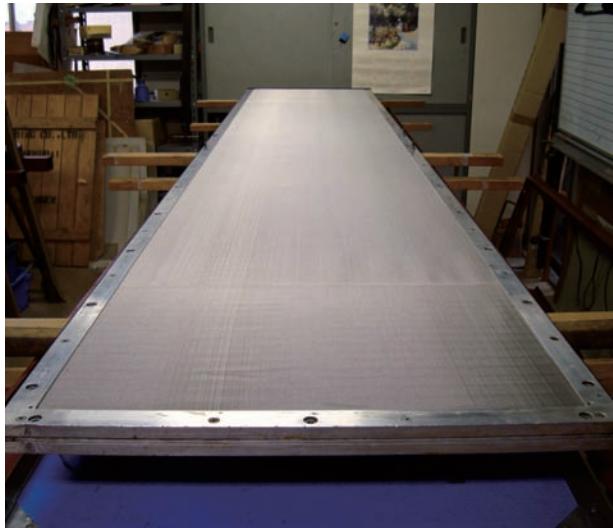
石川金網では、様々な産業用機械で使用されている金属篩(ふるい)の制作を承っております。

お客様の御要望に応じて、単純な金網の張り替えからフレームを含めた制作、使用用途に合わせたメッシュの提案・開発まで柔軟に対応することができます。

外枠から内枠までの寸法精度、フレームと金網の接合構造や使用する接着剤の安全性など、金網専門メーカーとしての長い経験からお客様にとって適切な品質管理を行っています。

篩品質の要であるスクリーン張力について、スクリーン全体が均一の張力になるように独自の方法で慎重に制作し、テンションゲージ等を使い厳密に管理しています。

中古機械の篩の張り替えについても迅速に対応致します。詳細はお問合せ下さい。



対応メーカー

ダルトン ラサ工業 新東工業 興和工業所
 西村機械・ミノックス 晃栄産業 徳寿工作所
 東京製粉機製作所 浅野鉄工所 ツカサ工業
 神鋼電機 新東京機械 など

篩仕様

金網素材：ステンレス 鋼 チタン

金網仕様：線径 ピッチ 開き目 織り方

寸法仕様：幅 長さ 厚さ(外径寸法・内径寸法)

取付仕様：フレーム・フック種類・形状

二次加工：孔あけ位置 金具取付 R加工等

対応用途

- 円形振動篩
- 角型振動篩
- JIS試験用篩

対応サイズ

既存の治具を利用して

- 円形篩で外径2,200mmまで
 - 角型篩で長さ3,600mm幅900mmまで
- 対応できます。

特注寸法についてはお問合せ下さい。

篩の不良事例

- 金網のテンション不足
二次振動を発生し篩破損の原因になります。
- 取付フック・フレーム形状の誤り
金網の内部応力に偏りが生じ篩の寿命を縮めます。
- 金網のアーチ不良
テンションが不均一になり、篩破損の原因になります。
- 金網のテンション緩み
運転条件に合わせて定期的に金網を締め直す必要があります。